

CRIBAS ROLLIER MFX Y CVX CON MALLAS ELÁSTICAS DE POLIURETANO

EL SISTEMA DE MALLAS POLIURETANO CON MARCO FLOTANTE QUE GENERA UN MOVIMIENTO DE ESTIRADO Y AFLOJADO DE CADA TRAMO DE MALLA ES BIEN CONOCIDO Y SE HA MOSTRADO COMO EL ÚNICO SISTEMA QUE REALMENTE FUNCIONA PARA EL CRIBADO DE PRODUCTOS PEGAJOSOS, LIGEROS Y EN GENERAL DIFÍCILES DE CRIBAR. LA EMPRESA ESPAÑOLA ROLLIER DESARROLLA ESTE TIPO DE MÁQUINAS PARA DAR RESPUESTA EXACTA A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE, ELIMINANDO CUALQUIER ELEMENTO O SOFISTICACIÓN QUE PUEDA ENCARRECER LA MÁQUINA SIN NECESIDAD.

La malla elástica de poliuretano es una herramienta muy adecuada para productos reciclados ya que tiene unas características muy distintas a otras superficies de cribado:

- Para productos planos como el plástico film o etiquetas de envases de vidrio que se enganchan en los alambres de malla metálica, en la de poliuretano no hay nudos y el movimiento de la malla evita este efecto por completo.
- Para alambres que se enganchan en los agujeros de la malla, la malla de poliuretano se puede realizar con agujero redondo que unido a que el sistema de marco resonante que catapulta las partículas minimiza enormemente este problema
- Para productos que se pegan, el estar la malla estirándose y contrayéndose varias veces por segundo hace que sea prácticamente imposible que el producto quede adherido sobre la superficie de cribado de una criba ROLLIER de malla elástica. Incluso ROLLIER ha utilizado este sistema con mallas sin perforaciones para alimentar separadores ópticos en productos que se pegan de forma invalidante incluso sobre teflón y polietilenos técnicos.

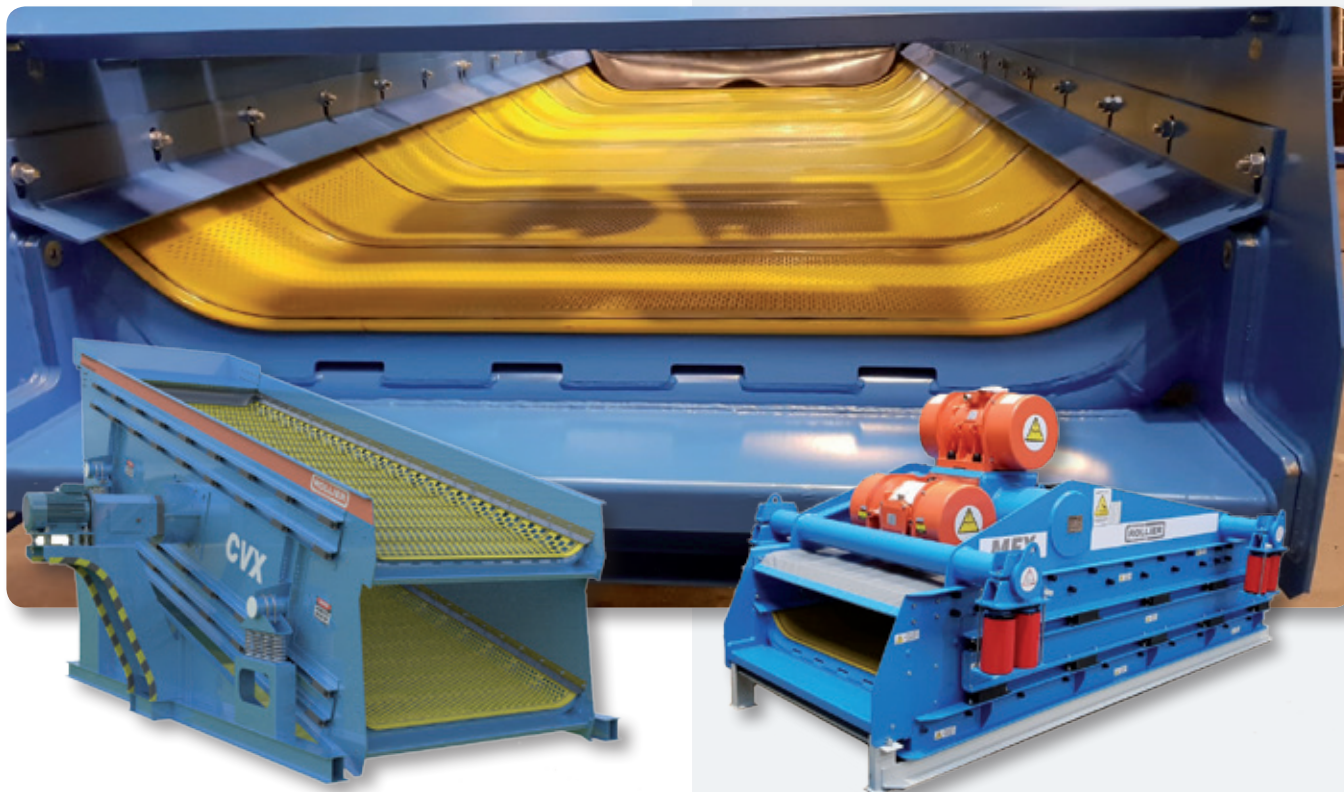
ROLLIER MFX AND CVX POLYURETHANE ELASTIC MESH (FLIP FLOP) SCREENS

THE POLYURETHANE MESH SCREEN SYSTEM WITH FLOATING FRAMES CREATES A TENSIONING AND RELEASE OF EACH SECTION OF THE SCREENING SURFACE. THIS WIDELY KNOWN SYSTEM HAS BEEN DEMONSTRATED TO BE THE ONLY TECHNOLOGY THAT REALLY WORKS FOR THE SCREENING OF STICKY, LIGHT AND GENERALLY DIFFICULT-TO-SCREEN MATERIALS. SPANISH COMPANY ROLLIER DEVELOPS THIS TYPE OF EQUIPMENT TO PROVIDE AN EXACT RESPONSE TO CUSTOMER NEEDS, DOING AWAY WITH ANY ELEMENTS OR SOPHISTICATED FEATURES THAT MIGHT UNNECESSARILY MAKE THE MACHINE MORE EXPENSIVE.

The polyurethane elastic mesh is a very suitable tool for recycled materials because it has features that are very different to those of other screening surfaces:

- For flat materials such as plastic film or glass container labels: These materials become clogged in the wires of metal mesh. There are no knots in the polyurethane mesh, which completely eliminates the problem.
- For wires which become stuck in the perforations of the mesh: The polyurethane mesh can be made with round perforations, which, allied a resonant frame system that catapults the particles, reduces this problem greatly.
- For sticky materials: Because the mesh stretches and contracts several times per second, it is practically impossible for the material to stick to the screening surface of a ROLLIER flip-flop screen. ROLLIER has even used this system with meshes without perforations to feed optical separators with materials that stick to even Teflon and polyethylene.





En definitiva, estamos hablando de una superficie de cribado y un tipo de vibración muy diferentes a otras soluciones vibrantes y que hacen de este tipo de máquinas una solución muy ventajosa también frente a trómeles y cribas de discos/estrellas.

Dependiendo de la aplicación y tamaño de la máquina ROLLIER ofrece 2 tipos de accionamientos, el lineal con moto-vibradores (cribas MFX) y circular con motor externo (cribas CVX)

Otro ejemplo de adaptación de ROLLIER a las necesidades particulares de cada cliente es que cuando existe el peligro de que las partículas pequeñas se cuelen por las rendijas laterales ROLLIER fabrica la máquina con mallas curvas, pero si el corte es grueso ese peligro no existe y ROLLIER fabrica la máquina con malla plana, más económica, sencilla. También disponibles versiones estancas y ATEX.

Ultimately, we are talking about a screening surface and vibration type that is very different to other vibratory screens, making this a very advantageous solution, with respect to tromeles and disc/star screens also.

ROLLIER offers two drive types, depending on the application and the size of the unit: the linear-motion drive system with vibratory motors (MFX screens) and the circular-motion drive system with external motors (CVX screens). A further example of ROLLIER's adaptation to the specific needs of each client is that, when there is a risk of small particles falling through the lateral vents, ROLLIER manufactures the machine with curved meshes. However, when the screened material is larger, this risk does not occur and ROLLIER makes the machine with a simpler, more cost-effective flat mesh. Watertight and ATEX-compliant versions are also available.

Características técnicas de las cribas ROLLIER | Technical features of ROLLIER screens

Fabricante | Manufacturer
Modelo | Model
Tipo | Type
Distribuidor | Dealer

ROLLIER
 MFX / CVX

Características de la criba | Machine data

Pisos Decks	1-3
Anchura de trabajo Working width	0.6 – 2.4m
Longitudes de trabajo Working length	2,3-8m
Perforaciones Perforations	0,6-80mm
Inclinación de cribado MFX MFX inclination angle	5-18°
Inclinación de cribado CVX CVX inclination angle	15-25°
Potencia Power	3-37kW
Peso Weight	460-9200kg



ROLLIER
 Calle Pollensa 4 • 28290 Las Rozas (Madrid) España
 Tel +34 916400714
www.rollier.com • Comercial de contacto: Miguel Escudero